



Protecciones **MONRA**

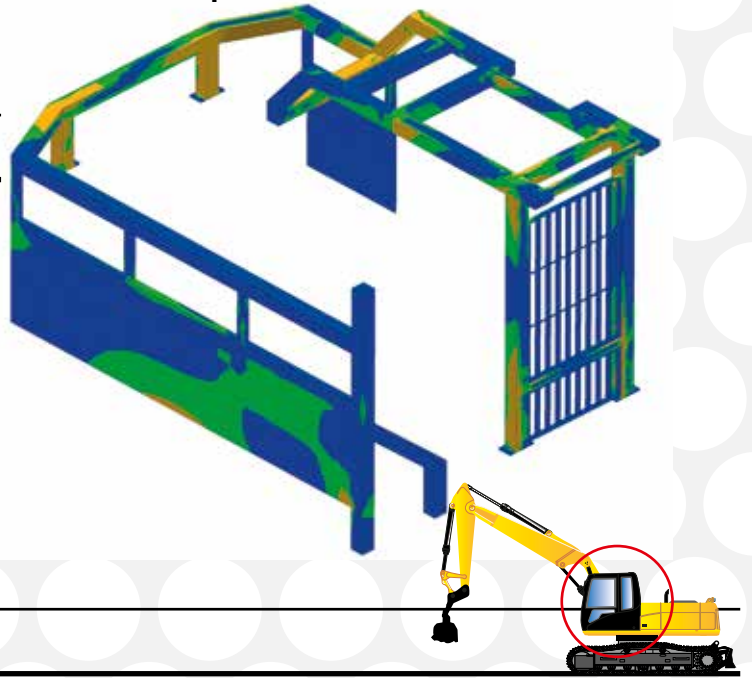
La mejor opción para proteger
una retroprocesadora

Las protecciones MONRA están pensadas para aportar al maquinista la máxima seguridad en el trabajo, y al mismo tiempo proteger el contorno de la máquina.

cálculo

elementos finitos

Para conseguir unas protecciones óptimas es imprescindible un diseño exhaustivo para cada máquina. Calculando fuerzas de impacto, cargas, flexiones,... mediante elementos finitos.



cabina

frontal

Diseñado con dos rejillas abatibles, que facilitan la limpieza del cristal y el acceso a la caja de herramientas. La ubicación de la caja de herramientas permite un fácil y rápido acceso a los utensilios de trabajo.

Todos los cajones tienen un sistema de seguridad antirrobo. Opcionalmente se puede colocar un cristal de policarbonato antirrayado de 12mm de espesor atornillado a la estructura.

Protecciones MONRA



techo

Se coloca el enfriador y un cajón de herramientas, lo que permite el máximo aprovechamiento del espacio y una óptima refrigeración del aceite. El enfriador de alto caudal y gran capacidad de refrigeración, es fácilmente abatible para su limpieza.



Protecciones MONRA

frontal trasero



Donde se ubica el extintor, que proporciona la máxima seguridad del operario en caso de incendio.



contorno

exterior

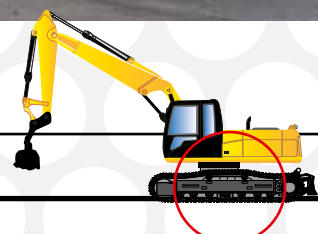
Formado por una estructura resistente, con elementos que permiten el fácil acceso a las diferentes partes de la máquina.

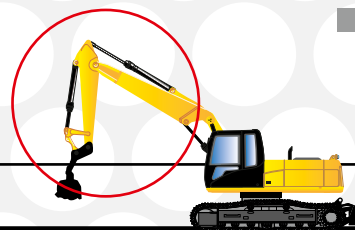


Protecciones MONRA

inferior

Para reforzar el equipo contra el impacto de terraplenes o piedras, se protegen los bordes inferiores y se cambian las tapas de protección del fondo por otras de mayor espesor.





brazo

Protecciones de alta resistencia para válvulas, circuitos hidráulicos, luces, etc...



cabrestante y polea

Se instalan en el brazo.
El cabrestante tiene 70m de cable de 14mm, con alma de acero y una fuerza de tracción de 5000Kg.
Con desconexión hidráulica desde puesto de mando.
La polea es orientable y se monta sobre rodamientos y casquillos.



diferentes tipos de puntera



compresor

Opción muy útil para diversas aplicaciones como: soplado de filtros y enfriadores, para herramientas de impacto, bombas de engrase,... La propia estructura de la protección se aprovecha como calderín, por lo que, proporciona una gran capacidad de almacenaje.



hoja bulldozer

Pensada para aportar al operario gran seguridad en las difíciles condiciones de trabajo. Además, es muy útil para el nivelado de pistas, terraplenes,... Fabricada con uno o dos cilindros hidráulicos de gran potencia y con materiales de alta calidad resistentes al desgaste

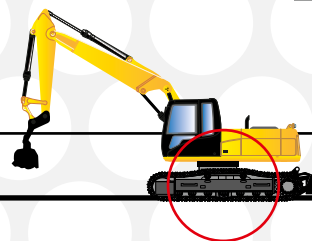


depósito

Amplio depósito para el almacenamiento de combustible, que aporta una larga autonomía (capacidad según máquina).



sistema de guiado de orugas



Prolonga la vida útil del tren de rodaje evitando torsiones y el desmontaje de las orugas.

Fácil desmontaje para acceder a la rueda cavilla.

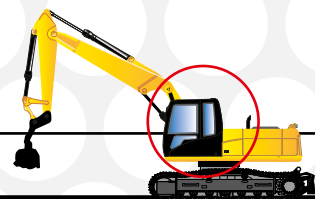


recrecimiento

Recrecimiento de la cadena con regleta Bulldozer, una por teja, para conseguir un mejor agarre.



sistema eléctrico



luces

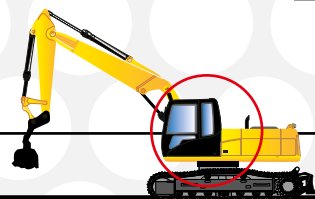
Integradas en el perímetro de las protecciones de la cabina y del brazo.

Se puede colocar luz halógena, de xenón o de led.

Protecciones MONRA

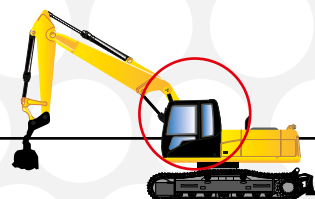


dispositivos eléctricos



Protecciones MONRA

cámaras de vigilancia



Sistema de vigilancia con visión nocturna y vídeo grabación que protegen a la máquina de posibles robos. Con conexión remota y 3G que permite observar la retroexcavadora en cualquier momento desde tu propio teléfono o ordenador.

sistema hidráulico

El sistema hidráulico está formado por elementos de primeras marcas y de fácil acceso para su mantenimiento, lo que proporciona junto con la electrónica un funcionamiento rápido, fiable y preciso.



pintura



Imprimación epoxi

Pintura de dos componentes de alta calidad con buena durabilidad.

sistema de calidad

En nuestra empresa tenemos implantado el control de calidad ISO 9001, que nos obliga a seguir unos estrictos estándares de calidad durante todo el proceso de fabricación y a disponer de personal altamente cualificado.

Para cada retroprocesadora:

- Nuestra oficina técnica diseña y calcula todos los componentes.
- Las soldaduras son realizadas por personal altamente cualificado y homologado.
- Los trabajos se realizan con maquinaria CNC de gran precisión.
- Una vez terminado el conjunto este es homologado.

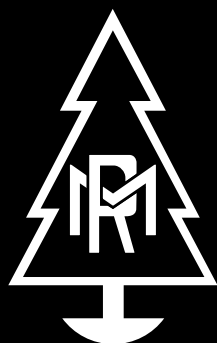


TALLERES RAMÓN CASTRO S.L. es una empresa asturiana cuya actividad se basa en el diseño, fabricación, comercialización y mantenimiento de maquinaria forestal MONRA, donde tiene una larga trayectoria, comenzando su andadura en los años 90, hasta la actualidad donde cuenta con unas instalaciones de 2500 m²., que junto con una tecnología en constante avance ha logrado consolidarse en el mercado de la fabricación de maquinaria forestal.

MONRA Forestal es hoy en día, una marca de prestigio como resultado de nuestro empeño por mejorar la atención al cliente, la innovación y la calidad de nuestros productos.

TALLERES RAMÓN CASTRO S.L. se preocupa además por ofrecer un servicio técnico post venta de forma rápida y efectiva ante cualquier demanda. Para ello, disponemos en nuestras instalaciones de un amplio stock de recambios.

El diseño y las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso. TALLERES RAMÓN CASTRO no se responsabiliza de las diferencias entre la información de este catálogo y el producto final entregado.



TALLERES RAMÓN CASTRO

33794 Barres (Castropol)

ASTURIAS (España)

Tlfno: +34 985 62 40 30

Fax: +34 985 62 41 65

e-mail: info@monraforestal.com

web: www.monraforestal.com